

Опросный лист на Блок Автоматической Поддачи Реагентов (БАПР)

1. ХАРАКТЕРИСТИКА РЕАГЕНТА

Реагент	
Рабочая температура $t_{\text{раб}}, ^\circ\text{C}$	
Кинематическая вязкость, сСт при минимальных температурах реагента	До 8сСт -7,5 сСт Свыше 8 сСт

2. ТРЕБОВАНИЯ К ДОЗИРОВОЧНЫМ НАСОСАМ:

Тип дозирующего насоса	
Количество дозирующих насосов, шт.	
Производительность НД, л/ч	
Давление нагнетания, кгс/см ²	
Материал изготовления проточной части:	12X18H9T, 10X17H13M2T, 09Г2С, Сталь 20
Управление насосом	ручное частотный преобразователь

3. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ БЛОКА

Технологический отсек взрывозащищённого исполнения, аппаратный отсек – обще-промышленного (отдельно стоящие)	
Технологический отсек взрывозащищённого исполнения, аппаратный отсек – обще-промышленного исполнения (с подпором воздуха) в одном блоке (с перегородкой)	
Наличие электрообогревателей в технологическом отсеке	
Наличие электрообогревателей в аппаратном отсеке	

4. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

Наличие наружной емкости (указать объем, м ³)	
Наличие внутренней емкости (указать объем, м ³)	
Наличие электрообогревателя во внутренней емкости	
Наличие внутренней расходной емкости ($V = 0,4 \text{ м}^3$)	
Наличие тарировочной емкости ($V = 5 \text{ дм}^3$)	
Наличие указателя уровня на внутренней и наружной емкости	

Наличие мерной линейки из несгораемого материала со шкалой деления до 0,01 м	
Возможность перекачки химреагента из наружной емкости во внутреннюю	
Наличие отдельной уравнивающей линии между внутренней и наружной емкостями	
Наличие отдельной обвязки дозирующих насосов с внутренней емкостью	
Возможность эксплуатации 2 дозирующих насосов одновременно с обвязкой в одну нагнетательную линию	
Возможность отбора химреагента на насос непосредственно с тарировочной емкости для замера расхода химреагента на каждом дозирующем насосе	
Наличие фильтров тонкой очистки на приемных линиях дозирующих насосов	
Наличие на нагнетательных линиях дозирующих насосов спускных вентилей для возможности стравливания давления	
Наличие обратных клапанов внутри блока на нагнетательных линиях дозирующих насосов	

5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРИБОРАМ КИПА И СИСТЕМЕ АВТОМАТИЗАЦИИ

Контроль уровня реагента во внутренней емкости	Указатель уровня Датчик уровня Сигнализатор уровня
Контроль температуры во внутренней емкости	Датчик температуры Сигнализатор температуры
Контроль степени засоренности фильтра	Дифманометр Датчик разности давлений
Контроль давления напорной линии	Датчик давления Сигнализатор давления
Контроль расхода реагента	Датчик числа ходов насоса Тарировочная емкость
Наличие газосигнализатора	
Наличие пожарной сигнализации	
Автоматическая система контроля и управления на базе программируемого логического контроллера	

Характеристика района эксплуатации:

1. месторасположение оборудования (район установки) _____
 2. температура наиболее холодной пятидневки, °С _____
- Планируемые сроки поставки _____

Дополнительные требования _____

Обратная связь:

Компания: _____
Тел.: _____
E-mail: _____